(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 15. September 2005 (15.09,2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/085336 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation?: B05D 7/00
- C08J 7/04,
- (21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP2005/051138

(22) Internationales Anmeldedatum:

2. März 2005 (02.03.2005)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

48165 Münster (DE).

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 10 2004 010 787.4 5. März 2004 (05.03.2004) DE

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BASF COATINGS AG [DE/DE]; Glasuritstr. 1,
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BIALLAS, Bernd [DE/DE]; Buchenweg 3, 48324 Albersloh (DE). DUSCHEK, Wolfgang [DE/DE]; Bockhorststr. 88, 48165 Münster (DE). SAEDLER, Markus [DE/DE]; Am Getterbach 53 R, 48163 Münster (DE). STEGEMANN, Klaus Dieter [DE/DE]; Wielandstr. 85, 48165 Münster (DE).

- (74) Anwalt: FITZNER, Uwe; Lintorfer Str. 10, 40878 Ratingen (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

- (54) Title: METHOD FOR PRODUCING A MULTILAYERED FILM F AND USE THEREOF
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINER MEHRSCHICHTIGEN FOLIE FUND IHRE VERWENDUNG
- (57) Abstract: The invention relates to a method for producing a multilayered film F during which: a. a base lacquer layer 1a is applied to a carrier film and a remaining content of volatile substances of x is set to less than 10 % by weight whereby resulting in a conditioned base lacquer layer 1b; b. the resulting composite is subjected to a temperature of lower than 50 °C; c. a second pigmented base lacquer layer 2a is optionally applied to the base lacquer layer 1b, and a remaining content of volatile substances of y is set to less than 10 % by weight whereby resulting in a conditioned base lacquer layer 2b; d. the optionally resulting composite is held to a temperature of lower than 50 °C, and; e. a clear lacquer coat is applied to the base lacquer layer 1b or 2b, and a remaining content of volatile substances of z is set to less than 5 % by weight whereby resulting in a conditioned, deformable clear lacquer layer 3b that can be cured thermally and/or by means of actinic radiation. The invention also relates to the use of the multilayered film F for producing chromophoric and/or effect-producing films.
- (57) Zusammenfassung: Verfahren zur Herstellung einer mehrschichtigen Folie F, bei dem a. eine Basislackschicht la auf eine Trägerfolie aufgetragen und auf einen Restgehalt an flüchtigen Substanzen von x < 10 Gew.-% eingestellt wird, wodurch eine konditionierte Basislackschicht 1 b resultiert, b. der resultierende Verbund auf eine Temperatur von < 50 °C eingestellt wird, c. gegebenenfalls eine zweite pigmentierten Basislackschicht 2a auf die Basislackschicht 1b aufgetragen und auf einen Restgehalt an flüchtigen Substanzen von y < 10 Gew.-% eingestellt wird, wodurch eine konditionierte Basislackschicht 2b resultiert, d. der gegebenenfalls resultierende Verbund auf eine Temperatur von < 50 °C eingestellt wird, und e. eine Klarlackschicht auf die Basislackschicht 1b oder 2b aufgetragen wird und auf einen Restgehalt an flüchtigen Substanzen von z < 5 Gew.-% eingestellt wird, wodurch eine konditionierte, verformbare, thermisch und/oder mit aktinischer Strahlung härtbare Klarlackschicht 3b resultiert; sowie die Verwendung der mehrschichtigen Folie F für die Herstellung farb- und/oder 25 effektgebender Folien.